

Descriptions des avantages

- Enduit de base et de finition à l'argile, fin et hautement perméable à la vapeur d'eau, pour structures feutrées et libres en intérieur
- Adapté à la mise en œuvre manuelle et mécanique
- Il absorbe les polluants de l'air ambiant et régule le climat intérieur en absorbant ou en libérant de l'humidité



Produit

Mortier à base d'argile pour l'enduit des murs et plafonds en intérieur. Enduit d'argile fin, utilisable comme couche de base ou de finition, pour des structures feutrées ou libres, adapté à la mise en œuvre manuelle et mécanique. Mortier à base d'argile selon la norme DIN 18947, LPM 0/1 m - S II - 2,0.

Composition

Granulats avec courbe granulométrique sélectionnée, argile comme liant. Aucun autre additif.

Caractéristiques

- En tant qu'enduit de base et de finition pour l'intérieur, il présente l'ensemble des qualités recherchées en matière de bioconstruction et de performances physiques et mécaniques, constituant ainsi une alternative saine aux matériaux à base de plâtre et de ciment pour l'habitat.
- L'argile comme liant est perméable à la vapeur d'eau, capillaire, régule le climat intérieur et absorbe les polluants.
- Grâce à sa granulométrie fine, l'enduit de finition peut être feutré, lissé ou structuré librement.
- Support idéal pour tous les systèmes de revêtement à faible tension et perméables à la vapeur d'eau.

Application

- L'enduit fin à l'argile peut être utilisé aussi bien comme enduit de base que comme enduit de finition.
- Comme revêtement final sur un enduit grossier à l'argile et de nombreux autres supports porteurs en intérieur.
- Sur des supports plats et homogènes, l'enduit d'argile fin peut également être appliqué en couche unique.

Vous trouverez d'autres instructions de mise en œuvre avec des photos, des listes d'outils et de sélection de produits sur www.baumit-selbermachen.ch/fr/.

Données techniques

Produit	
Résistance à la traction en flexion:	≥ 0.7 N/mm ²
Réaction au feu:	A1, incombustible
Résistance à la compression:	≥ 1.6 N/mm ²
Couleur:	marron
Résistance à la traction adhésive:	≥ 0.1 N/mm ²
Classification:	Mortier d'enduit d'argile conforme à la norme DIN 18947, LPM 0/1 m - S II - 2,0
Densité brute:	Classe 2
Coefficient de retrait:	2.5 M-%
Valeur sd H ₂ O:	0.05 m pour une épaisseur d'enduit de 10 mm
Temps de séchage:	min. 1 - 2 jours par mm d'épaisseur d'enduit
Valeur μ:	< 5 / 10 (valeur de tableau)
Absorption d'eau (absorptif):	Classe d'absorption de vapeur d'eau WS III
Conductivité thermique λ ₁₀ , à sec, mat (matériau):	0.910 W/(m·K) (valeur de tableau)

Variante(s)	25 kg
Rendement	env. 3 m ² /sac pour une épaisseur de 5 mm (= env. 15 l/sac)
Granulométrie	0 mm - 1 mm
Épaisseur minimale de la couche d'application	min. 10 mm - max. 20 mm (corps d'enduit), min. 3 mm (enduit de finition)
Consommation	env. 1.7 kg/m ² /mm
Besoin en eau	env. 5 l/sac - 6 l/sac (= 200 - 240 l/t)

Les données de consommation indiquées sont fournies à titre indicatif. Dans la pratique, il faut prévoir une consommation supplémentaire d'environ 10%. Les données de consommation dépendent de la rugosité et de la capacité d'absorption de la surface, ainsi que de la technique d'application.



Forme de livraison Sac en papier, 25 kg (42 sacs par palette = 1.050 kg)

Stockage Au sec et à l'abri. La durée de stockage est illimitée.

Assurance qualité Surveillance et contrôle permanents de la qualité. L'entreprise dispose d'un système de management de la qualité certifié selon la norme DIN EN ISO 9001, ainsi que d'un système de management environnemental selon la norme DIN EN ISO 14001. La certification couvre des sites sélectionnés en Allemagne.

Classification selon la loi sur les produits chimiques Consulter la fiche de données de sécurité sur www.baumit-selbermachen.com

Support Le support doit être solide, rugueux, porteur et absorbant, ainsi que dépourvu de saleté et de poussière. Les enduits de base doivent avoir pris correctement. La surface à enduire doit être uniformément sèche.

Les supports non absorbants et/ou trop lisses, comme par exemple les surfaces en béton lisses, doivent être préalablement traités avec un agent d'adhérence approprié (par exemple avec l'enduit fin à la chaux Kalkin, l'enduit pour façades et rénovation blanc). Les supports à base de plâtre ne conviennent pas.

Les surfaces légèrement sablonneuses, telles que les anciens enduits à base de chaux ou de chaux-ciment, doivent être prétraitées au préalable avec le fond minéral Baumit. Pour la consolidation de l'enduit, diluer éventuellement le fond minéral dans un rapport de mélange 1 : 1 avec de l'eau. Respecter un temps Avant de commencer les travaux suivants, de durcissement d'au moins 2 à 3 jours.

Avant d'appliquer l'enduit, enduire à saturation tous les supports absorbants avec une barbotine d'argile. Ne pas laisser sécher, éventuellement réhumidifier ! La barbotine d'argile doit présenter un aspect humide et mat uniquement sur les nattes de roseaux ou les tuyaux de chauffage mural.

Les briques d'argile ainsi que les panneaux de construction en argile doivent être vérifiés quant à leur aptitude à être recouverts d'enduit d'argile (si nécessaire, effectuer un essai préalable).

Les panneaux légers en laine de bois liés au magnésite peuvent être directement enduits, tandis que ceux liés au ciment doivent d'abord être enduits avec le Multicontact Baumit. Il est important de s'assurer que les panneaux sont correctement fixés.

Les supports non porteurs (comme les briques d'argile extrudées, les argiles non cuites, etc.) doivent être recouverts d'un support d'enduit, tel que des nattes de roseaux ou d'un treillis d'enduit à éléments en terre cuite (Ziegelrabit).

Mise en œuvre

L'ajout d'eau par sac est d'environ 5,0 à 6,0 litres. Ne pas mélanger avec d'autres matériaux. L'enduit fin à l'argile peut être appliqué à la main avec des outils appropriés. Les petites quantités doivent être mélangées au malaxeur (ajouter de l'eau au préalable). Il est plus rationnel de travailler avec toutes les machines à enduire et à malaxer courantes sur le marché. Avant l'application, les résidus de chaux ou de ciment doivent être éliminés des machines. Pour le pré-badigeonnage des tuyaux, seule une barbotine d'argile de consistance très fluide ou légèrement épaisse doit être utilisée.

Les épaisseurs minimales d'application sont de 10 mm pour un enduit de base et de 3 mm pour un enduit de finition. Si l'épaisseur totale dépasse 10 mm ou dans des conditions défavorables, il est recommandé de procéder en plusieurs couches, en respectant un temps de séchage suffisant afin que l'enduit de base soit entièrement sec (au moins 1 à 2 jours par mm d'épaisseur, selon l'humidité ambiante). Il est préférable d'éviter des épaisseurs trop importantes, car cela augmente le risque de fissuration.

Un treillis d'armature doit être incorporé dans le tiers supérieur de la couche de l'enduit de base encore humide. Si l'on utilise l'enduit d'argile comme couche de base, il convient de bien le rendre rugueux.

Sur des supports plans et homogènes, comme le béton ou la maçonnerie en blocs rectifiés, l'enduit fin à l'argile peut également être appliqué en une seule couche sur un pont d'adhérence approprié et être structuré par talochage ou feutrage.

Les fissures de séchage ne posent pas de problème et sont comblées avec l'enduit de finition. Les surfaces sèches peuvent être retravaillées après humidification.

Dans le cas d'une application en une seule couche, un treillis d'armature est intégré dans l'enduit fin à l'argile au niveau des jonctions entre les panneaux. Pour ce faire, une première couche d'enduit fin à l'argile est appliquée, dans laquelle l'armature est insérée sans plis. Ensuite, la surface est recouverte d'une seconde couche d'enduit fin à l'argile.

Pour la couche de finition, nous recommandons de feutrer une seconde fois l'enduit d'argile encore humide – mais plus mouillé – avec une taloche feutrée sèche.

L'application d'une couche épaisse d'enduit d'argile au plafond ne devrait être réalisée que sur des structures de support d'enduit appropriées (par ex. nattes de roseaux ou d'un treillis d'enduit à éléments en terre cuite (Ziegelrabit)) après des essais préalables correspondants.

Informations générales et conseils

L'enduit d'argile Baumit est un produit entièrement naturel. Lors de la production, nous veillons à assurer une qualité aussi uniforme que possible. Des variations de la matière première, pourtant de haute qualité, peuvent néanmoins provoquer des différences de couleur. Ces différences ne constituent en aucun cas un défaut de qualité.

L'enduit fin à l'argile ne nécessite pas de traitement ultérieur particulier. Il faut toutefois veiller à ce que l'enduit dispose des conditions nécessaires pour un séchage convenable.

N'utiliser que des peintures à pores ouverts et à faible tension, comme par exemple la peinture au silicate pour l'intérieur Baumit. L'enduit fin à l'argile ne doit pas être recouvert de carrelage.

Si des exigences particulières sont posées quant à la solidification de la surface, celle-ci peut être renforcée avec l'agent solidifiant pour l'argile Baumit dilué (1 volume d'agent solidifiant pour 2 volumes d'eau). Ne vaporiser que légèrement, ne pas imprégner jusqu'à saturation, sinon la couleur de la surface risque d'être altérée. L'enduit doit être sec avant d'être consolidé.

Si la surface de l'enduit d'argile séché doit être recouverte d'une peinture murale intérieure, comme par exemple la peinture intérieure au silicate Baumit, nous recommandons de traiter préalablement les surfaces avec le fond minéral Baumit (selon les indications du fabricant) ou l'agent solidifiant pour l'argile Baumit (dilué à l'eau 1 : 2).

En cas d'utilisation de peintures intérieures, comme par exemple les peintures à la chaux ou à l'argile, veuillez respecter les indications du fabricant du produit !

En règle générale, lors de l'utilisation d'un enduit d'argile, il faut veiller à ce que le séchage soit suffisamment rapide. L'argile a un pH neutre et est donc sujette aux moisissures si l'humidité est constamment trop élevée (humidité relative dans la pièce > 70 %).

Remarque importante :

Pour le séchage forcé des enduits en argile, il ne faut en aucun cas utiliser des appareils de chauffage à gaz, car ceux-ci libèrent de l'eau lors de la combustion. Si un séchage forcé est nécessaire, il convient de recourir à des systèmes de séchage par condensation.

Ne pas appliquer ni laisser sécher à une température du matériau, du support ou de l'air inférieure à + 5 °C ou supérieure à + 30 °C. Respecter les directives « Leitlinien für das Verputzen von Mauerwerk und Beton », notamment les normes DIN EN 998-1, DIN EN 13914, DIN 18550 et DIN 18350 (VOB, partie C).

Si vous avez besoin d'informations supplémentaires sur ce matériau ou sa mise en œuvre, nos conseillers techniques du service extérieur se feront un plaisir de vous conseiller en détail et en fonction du projet.

Ce produit a été testé et certifié par l'institut eco-INSTITUT. Vous pouvez consulter le certificat eco sur notre site internet à l'adresse www.baumit-selbermachen.ch/fr/produits/ pour le produit concerné dans la rubrique « Fiches techniques et brochures ».

Nos recommandations techniques d'application, que nous émettons pour aider l'acheteur/l'utilisateur sur la base de notre expérience, correspondent à l'état actuel des connaissances scientifiques et pratiques. Elles sont non contraignantes et ne créent pas de relation juridique contractuelle ni d'obligations annexes découlant du contrat d'achat. Elles ne dispensent pas l'acheteur de vérifier par lui-même si nos produits conviennent à l'usage auquel ils sont destinés. Les règles générales de la technique de construction doivent être respectées. Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications visant à l'avancement technique et à l'amélioration du produit ou de son application. La parution de cette information technique rend caduques les éditions précédentes. Pour obtenir les informations les plus récentes, veuillez consulter notre site Internet. Toutes les transactions commerciales sont soumises à nos conditions de vente et de livraison actuelles ainsi qu'aux dispositions relatives à l'installation et à l'utilisation de nos silos et centrales de malaxage.